



Лак PROTEXSOL L-73 ХИМСТОЙКИЙ

(ХС-7433)

Для металла, бетонных и железобетонных поверхностей
ТУ BY 600112981.043-2012

- Быстро сохнущий
- Высокоглянцевое покрытие
- Светостойкий
- Атмосферостойкий

Краткий обзор

Назначение

Для получения комплексного химически стойкого и атмосферостойкого покрытия с улучшенными декоративными и защитными свойствами. Применяют для окраски различных видов железнодорожного грузового подвижного состава (внутренние поверхности крытых вагонов и полуwagonов, вагонов-хопперов для перевозки гранулированных минеральных удобрений, контейнеров, резервуаров для сыпучих грузов), а также металлоконструкций, бетонных и железобетонных поверхностей, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °C (животноводческая и химическая отрасли).

Свойства

Используется в качестве финишного слоя в комплексном покрытии материалов PROTEXSOL. Обеспечивает высокую степень блеска, улучшает светостойкость и атмосферостойкость, а также придает покрытию дополнительные защитные свойства.

Состав

Раствор сополимера винилхлорида с добавлением пластификатора и функциональных добавок

Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, осин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень. Цвет покрытия - бесцветный.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа В3-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °C, с	80 - 140
Массовая доля нелетучих веществ, %	30 - 35
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %	более 59
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C, ч, не более	1
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 - покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,20
Адгезия покрытия к металлическому основанию, баллы, не более	1
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки+2 слоя эмали+1 слой лака, либо 3 слоя грунт-эмали+1 слой лака) при температуре (60 ± 0,5) °C к статическому воздействию раствора, цикл*, не менее	
- 25% раствора азотной кислоты	1
- 25% раствора серной кислоты	4
- 25% раствора соляной кислоты	6
- 30% раствора гидроокиси калия	15
Стойкость комплексного покрытия (3 слоя грунт-эмали + лак) к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °C, ч, не менее:	
- воды	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- бензина	480
Срок службы покрытия в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, лет, не менее	5

* Цикл включает в себя выдержку в течении 8 ч при температуре (60 ± 0,5) °C и 16 ч при температуре (20 ± 2) °C

Упаковка

Металлические ведра 10 л, 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Металлоконструкции, бетонные и железобетонные поверхности.

Подготовка поверхности

Предварительно загрунтованная грунтовкой и окрашенная эмалью или грунт-эмалью серии PROTEXSOL поверхность должна быть сухой и чистой. Использование грунтовки, грунт-эмали и эмали согласно технической информации по их применению. Подготовка металлических изделий перед окрашиванием должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004 и СТБ ISO 8501-1. Бетонные поверхности очистить от пыли, грязи, меловых, известковых и непрочно держащихся поверхностей.

Система покрытия

Наносится на эмали или грунт-эмали серии PROTEXSOL.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно убедиться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Способ и условия нанесения

Перед применением лак тщательно перемешать, при необходимости разбавить смесевым разбавителем R-29/36, бутилацетатом, ксилолом или их смесью (в соотношении 1:1) в количестве до 20 % от массы материала. Температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия должна быть не ниже 5 °C при отсутствии конденсата на поверхности (температура поверхности изделия должна быть на 3 °C выше точки росы).

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое	1,3 - 1,5 мм	3,0 - 4,5 атм
2. Кисть, валик	—	—

Рабочая вязкость по ВЗ-4 при температуре (20 ± 2) °C – 18-23 сек.

Допускается нанесение лака методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 7-10 минут. Относительная влажность воздуха при окраске не должна превышать 75 %.

Общее количество наносимых слоев определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов, но не должна быть меньше рекомендуемой толщины. Рекомендуемая толщина высущенного покрытия – 15 - 20 мкм (65 – 85 мкм «по мокрому»).

**Пиктограммы способов нанесения****Температурный режим, время высыхания**

Время высыхания однослоиного покрытия лака и межслойная сушка лака при двухслойном нанесении при температуре (20 ± 2) °C – 1 ч и при температуре (60 ± 2) °C – 20 мин.

Выдержка комплексного покрытия перед эксплуатацией после естественной сушки – не менее 48 ч, после горячей сушки – не менее 24 ч.

Расход

На однослойное покрытие - до 80 г/м² без учета потерь. Расход лака может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация**Транспортировка и хранение**

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.

Меры предосторожности

Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Избегать вдыхания паров. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. При возникновении симптомов астмы или затрудненного дыхания обратится за медицинской помощью. Не допускать попадания в окружающую среду. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ!

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки лака утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос регистрации BY.50.51.01.008.E.000404.02.12

Паспорт Безопасности ПБХП РБ 600112981.030 - 2012

Протоколы испытаний РУП «БелНИИС» №51-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №53-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №54-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №56-2 от 09.03.2015

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:
телефон: +375 (1716) 6-13-20
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6-13-22, 6-13-24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.